

Material PLA (Ácido Poliláctico)	Diámetro 1.75mm	Tolerancia de Diámetro +-0.02mm
Desviación máxima de Redondez +-0.02mm	Peso Neto del Filamento 1kg	Peso Aproximado del Packaging 300 Gramos (caja, bobina, bolsa al vacío, desecante)

Propiedades Físicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm ³	1.24

Propiedades Mecánicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ASTM D638	MPa	43.2
Módulo de tracción	ASTM D638	MPa	3,430
Elongación a la rotura	ASTM D882	%	3.81
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D	84
Absorción de Humedad	ASTM D570	%	0.5-1.0

Propiedades Termales

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Temperatura de deflexión térmica	ASTM E2092	°C	65

Rev: 13-12-2024

Filamento PLA Premium

Fabricado en España - Calidad Europea

Recomendaciones de Uso

Parámetro	Recomendación
Diámetro de boquilla	0.4 mm
Temperatura de cama	No necesaria 50-60 °C (opcional)
Temperatura de impresión	200-230°C
Velocidad de impresión	50-300 mm/s (200-230°C) 300-600 mm/s (>230°C)
Ventilador de capa	Activado
Cámara	Abierta
Altura de capa	0.1 - 0.4 mm
Adhesión a la cama	Laca o Cinta de Pintor (en caso de necesitar)
Almacenamiento	En un lugar seco
Higroscopicidad	Mantener seco para evitar humedad

Disclaimer:

Las recomendaciones, propiedades y parámetros de impresión descritos en este documento son orientativos y se basan en pruebas internas realizadas por Figutech. Sin embargo, los resultados pueden variar en función de múltiples factores, incluyendo el tipo de impresora, el entorno de trabajo y la aplicación específica. Es responsabilidad del usuario realizar los ajustes y calibraciones necesarias para optimizar el rendimiento en su caso particular. Se recomienda llevar a cabo pruebas preliminares antes de iniciar cualquier proyecto. Figutech no se hace responsable de los resultados obtenidos ni de posibles daños derivados del uso de estas indicaciones.



Rev: 13-12-2024

Filamento PLA Premium

Fabricado en España - Calidad Europea