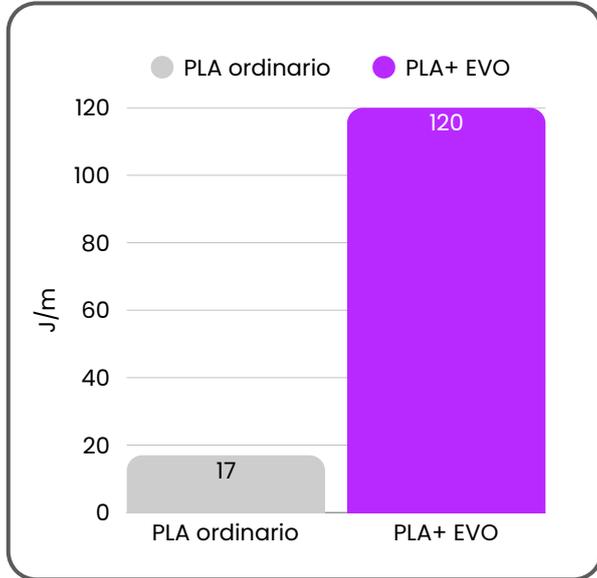


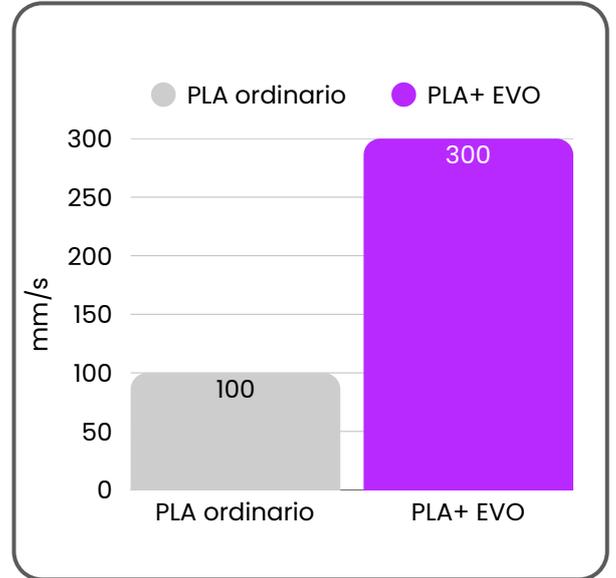
## Resistencia al Impacto Charpy

Incremento de 7 veces en resistencia al impacto



## Velocidad de Impresión

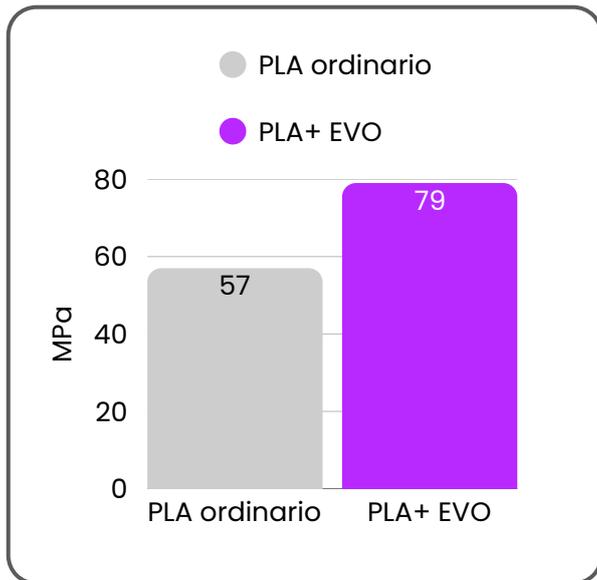
Un 200% mas fluido que un PLA convencional



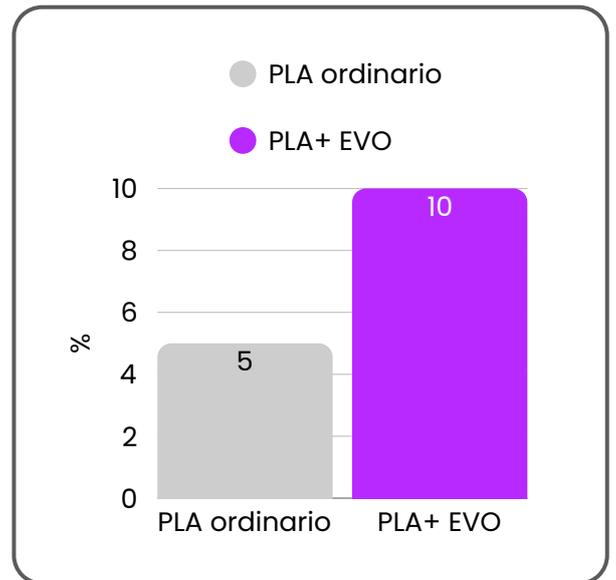
## Propiedades de Tensión

Mejora de propiedades mecánicas (ASTMD638): Hasta 25% en resistencia y +200% en elongación

### Resistencia a la tracción



### Elongación



<b>Material</b> PLA (Ácido Poliláctico)	<b>Diámetro</b> 1.75mm	<b>Tolerancia de Diámetro</b> +-0.02mm
<b>Desviación máxima de Redondez</b> +-0.02mm	<b>Peso Neto del Filamento</b> 750g	<b>Peso Aproximado del Packaging</b> 300 Gramos (caja, bobina, bolsa al vacío, desecante)

## Propiedades Físicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.24

## Propiedades Mecánicas

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ASTM D638	MPa	79
Módulo de tracción	ASTM D638	MPa	3620
Elongación a la rotura	ASTM D882	%	10
Dureza Shore D	ASTM D2240	Shore D	84
Absorción de Humedad	ASTM D570	%	0.5-1.0
Resistencia al Impacto	ASTM D256	J/m	120

## Propiedades Termales

Propiedad	Método	Unidad	Valor
Temperatura de deflexión térmica	ASTM E2092	°C	65

REV: 22-06-2025

Filamento PLA Premium

Fabricado en España - Calidad Europea

## Recomendaciones de Uso

Parámetro	Recomendación
Diámetro de boquilla	0.4 mm
Temperatura de cama	No necesaria   50-60 °C (opcional)
Temperatura de impresión	200-230°C
Velocidad de impresión	50-300 mm/s (200-230°C)
Ventilador de capa	Activado
Cámara	Abierta
Altura de capa	0.1 - 0.4 mm
Almacenamiento	En un lugar seco
Higroscopicidad	Mantener seco para evitar humedad

### Disclaimer:

Las recomendaciones, propiedades y parámetros de impresión descritos en este documento son orientativos y se basan en pruebas internas realizadas por Figutech. Sin embargo, los resultados pueden variar en función de múltiples factores, incluyendo el tipo de impresora, el entorno de trabajo y la aplicación específica. Es responsabilidad del usuario realizar los ajustes y calibraciones necesarias para optimizar el rendimiento en su caso particular. Se recomienda llevar a cabo pruebas preliminares antes de iniciar cualquier proyecto. Figutech no se hace responsable de los resultados obtenidos ni de posibles daños derivados del uso de estas indicaciones.



REV: 22-06-2025

Filamento PLA Premium

Fabricado en España - Calidad Europea